

2021 年度 精密工学会北陸信越支部学術講演会 ベストプレゼンテーション賞

- 小型犬脛骨に用いるインプラント用ピンの骨穿孔性能評価
福井大学大学院 ○松岡昂輝, 福井大学 岡田将人, 福井大学 永井二郎, 福井大学 長宗高樹, ヤマウチマテックス・エンジニアリング株式会社 杉山美弥子
- ブルーレーザを用いた指向性エネルギー堆積法による純銅粉末の造形特性
金沢大学 ○山崎将道, 金沢大学 設計製造技術研究所 古本達明, 山口貢, 石川県工業試験場機械金属部 舟田義則, 谷内大世, 西海綾人
- 抑制機構を付与したテールストックセンタによるびびり振動の抑制
金沢大学 ○中尾円香, 高杉敬吾, 浅川直紀
- 微細粒子への容量結合給電による多点同時放電加工の試み
金沢大学 ○澁谷悠佑, 小谷野智広, 細川晃, 古本達明, 阿部諭, 橋本洋平, 山口貢
- 遊離工具を用いた穴内面のバニシング加工法の提案と基礎的検討
福井大学大学院 ○山本玲結, 福井大学 岡田将人, 新東工業株式会社 小林祐次, 新東工業株式会社 辻俊哉
- ナノシリカ粒子添加による金属 AM 粉末の流動性改善と造形特性に及ぼす影響
金沢大学大学院自然科学研究科 ○坪内光太郎, 金沢大学設計製造技術研究所 古本達明, 山口貢, 阿部諭, 細川晃
- 両面研磨における加工物-上定盤間の研磨液挙動の観察の試み
金沢大学 ○佐々木 友也, 橋本 洋平, 古本 達明, 山口 貢, 阿部 諭, 小谷野 智広, 細川 晃
- 高圧クーラントによる難削材の高エネルギー旋削加工 –SUS304 の切削における工具摩耗への影響–
金沢大学大学院 ○小杉幸樹, 金沢大学 細川 晃, 小谷野智広, 古本達明, 橋本洋平
- 超音波振動切削による表面テクスチャ創成技術と有用性の評価(第 3 報) –外周面へのテクスチャ創成と摺動特性の評価–
長岡技術科学大学 ○高島孝太, 秋田工業高等専門学校 櫻田陽, 一関工業高等専門学校 原圭祐, 京都大学 河野大輔, 近畿大学 田浦祐生, 秋田工業高等専門学校 辻尚史, 長岡技術科学大学 磯部浩巳