

## 2019年度 精密工学会北陸信越支部学術講演会 ベストプレゼンテーション賞

A12 ターンミリングの高能率・高精度化に関する研究 – 過渡時と定常時における工具刃先温度の変化 –

○嶋貫 康二, 細川 晃, 小谷野 智広, 古本 達明, 橋本 洋平 (金沢大)

A21 アルミニウム合金を対象とした工具回転型チップバニシング加工 – 金型表面処理と ABS 樹脂の射出成形への適用の試み –

○吉野 裕大, 岡田 将人 (福井大), 新川 真人 (岐阜大), 三浦 拓也, 大津 雅亮 (福井大)

A23 傾斜超音波振動切削中における被削材内部応力の可視化

○奥田 雅駿 (長岡技術科学大), 原圭祐 (一関高専), 磯部 浩己 (長岡技術科学大)

A24 超硬合金工具を用いたタンタル材料高速加工の可能性

○矢田 将大, 新谷 一博 (金沢工業大)

A34 側刃付きドリルを用いた CFRTP の穴加工および応用的加工法に関する検討

○京藤 拓未, 岡田 将人, 金田 直人, 大津 雅亮, 三浦 拓也 (福井大)

B14 5軸マシニングセンタによる航空機用ストレートベベルギヤの歯面加工に関する研究

○荒井 大地, 川崎 一正 (新潟大), 竹山 章宏, 濱田 成則, 濱川 誠 (株) オージック, 辻 勇 ((有) ツジテクノサービス)

C12 金型用硬質多層膜の MSE 試験と微粒子エロージョン試験による強さ評価

○安井 悌希 ((株) 北熱), 宮島 敏郎 (富山県立大), 嶋村 公二 ((株) 北熱)

E22 ハニカム構造砥石による難加工単結晶材料の高品質高能率研削加工

○牛腸 歩駆人 (長岡技術科学大), 井山 徹郎 (長岡高専), 武田 秀俊, 片倉 春治 (長岡技術科学大), 大橋恭介, 高田 篤 ((株) ナノテム), 會田英雄 (長岡技術科学大)

E24 表面研磨加工痕の増減変化に着目したサファイア基板の CMP 加工レートの評価

○東 涼太郎, 武田 秀俊, 片倉 春治, 會田 英雄 (長岡技術科学大)